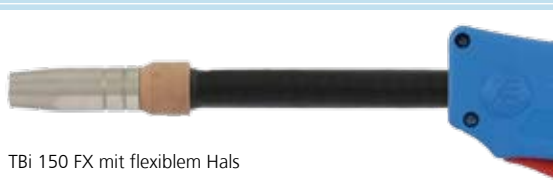
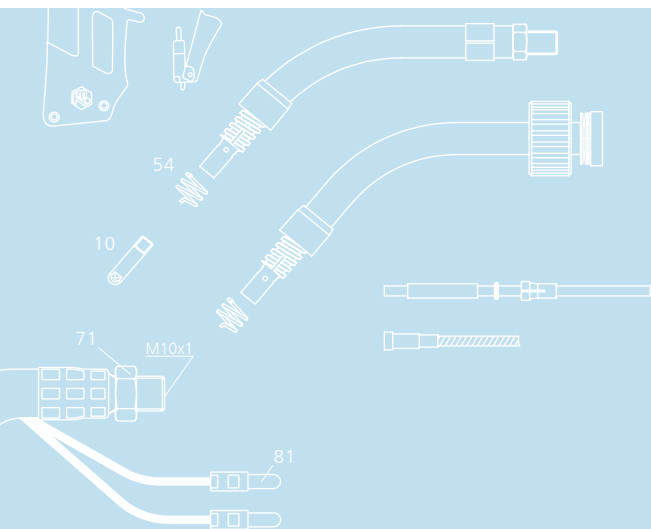




Classic TBI 150 (FX, DR)



TBi 150 FX mit flexiblem Hals

Bestellnummern für Komplettbrenner

| | | |
|------------|---------------------|-------------|
| TBi 150 | ESG, 50° gebogen | 102P3413_0* |
| TBi 150 FX | ESG, flexibler Hals | 102P3413_F* |
| TBi 150 DR | ESG, 45° gebogen | 102P3413_D* |

* An der Leerstelle bitte 3, 4 oder 5 für Brennerlänge 3, 4 oder 5 m eintragen.

Luftgekühlt

FX: flexibler Brennerhals

DR: dreh- und wechselbarer Brennerhals

TBi-Flex Gummi-Koaxkabel

Technische Daten

MIG / MAG-Handschweißbrenner TBI 150 / 150 FX / 150 DR

Belastbarkeit bei 60% ED
(10 min. Zyklus)

| | |
|-------------------------|-------|
| - bei Mischgas: | 150 A |
| - bei CO ₂ : | 180 A |

Kühlart: Luftkühlung

Drahtdurchmesser: 0.6 - 1.0 mm

Gasdurchfluss: 8 l/min

Technische Ausführung: nach IEC 60974-7

Gewicht mit 1.5m Kabel: 0.95 kg (TBI 150 DR: 1.25 kg)

Anschluss: Euro-Zentralstecker
andere Anschlussmöglichkeiten
(z.B. CLOOS®, ESAB®) auf Anfrage
lieferbar.

Beim Einsatz von Impulsstromquellen sinkt die Belastbarkeit. Sonderbrennerhalse und Sonderlängen der Koaxkabel sind möglich.

